

2025 年佛山佛塑科技集团股份有限公司
研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目
招标文件

佛山佛塑科技集团股份有限公司

研发中心

2025 年 11 月



目 录

- 第一章 公开招标
- 第二章 投标资料表
- 第三章 投标人须知
- 第四章 设备参数和其他要求
- 第五章 投标文件的递交
- 第六章 开标与评标
- 第七章 合同模板
- 第八章 投标格式



第一章

公 开 招 标

公开招标

佛山佛塑科技集团股份有限公司，就研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目进行公开招标，请有意愿投标人按照本招标文件要求提交密封的投标文件。

一、招标项目名称：研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目；

二、招标货物名称、数量：三层流延及淋复试验设备一套及伴随服务；

三、招标方式：公开招标；

四、招标公告期限：2025年11月18日上午9时30分至2025年12月10日上午9时30分（北京时间）；

五、招标文件获取时间：2025年11月18日上午9时30分至2025年12月10日上午9时30分（北京时间）；

六、招标文件获取方式：佛山佛塑科技集团股份有限公司官网或国义网自行下载；

七、投标文件送达时间：2025年12月10日上午9时30分前（北京时间）；

八、投标文件送达方式：采用中国邮政的EMS、顺丰速递或现场递交，以签收日期为准；

九、招标人联系方式及投标文件送达地点：

联系人：范国毅

电话：（0757）83985153 手机号：13763386665

电子邮件：fangy@fspg.com.cn

地点：佛山市禅城区张槎街道轻工三路7号自编3号楼；

邮 编：528000

十、开标时间：2025年12月10日上午9时30分（北京时间）；

十一、开标地点：佛山市禅城区张槎街道轻工三路7号自编3号楼；

十二、技术及资格要求详见招标文件。

请各投标人仔细阅读本招标文件，严格按照招标文件格式制作投标文件，并在规定的时间派人送达，或者提前采用邮寄方式寄出（根据路程自行估算寄送日期）。招标方收到指定单号的文件快递后，进行封存，等待开标之日统一拆封。开标日期开标时刻之前，也可接受投标人亲自送达的投标文件。

第二章

投 标 资 料 表

投标资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

序号	内 容	说明与要求
1	项目名称	研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目
2	货物名称、数量	三层流延及淋复试验设备一套及伴随服务
3	安装地点	佛山市禅城区张槎街道轻工三路7号自编3号楼3楼
4	招标单位名称	佛山佛塑科技集团股份有限公司
5	联系方式	联 系 人：范国毅 电 话：13763386665
6	报价	费用：含税(13%增值税专用发票)，包含运费、吊装、安装和调试等伴随服务的总价。
7	交付周期 (日历天数)	甲方支付第一笔款项之日起 <u>120</u> 日历天内（不含春节）
8	质保期	设备在甲方工厂安装运行并验收合格之日起不低于 <u>12</u> 个月
9	投标有效期	<u>60</u> 日历天（从投标截止之日算起）
10	标的最高限价 (人民币)	190 万元（含税）
11	招标文件获取时间及 方式	1. 获取时间：2025 年 11 月 18 日上午 9 时 30 分至 2025 年 12 月 10 日上午 9 时 30 分（北京时间）； 2. 获取方式：佛山佛塑科技集团股份有限公司官网或国义网自行下载。
12	投标人的资质条件	1. 具有独立承担民事责任的能力； 2. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力； 3. 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录； 4. 法律、行政法规规定的其他条件。
13	资金来源	自有
14	投标文件签字和盖章 要求	1. 招标文件提供的投标文件格式中规定要求签字、盖章的地方均须由投标人的法定代表人或其委托代理人亲笔签字（不得使用个人印章、签名章或其他电子制版签名代替）、加盖公章； 2. 投标文件装订成册后须逐页盖章或加盖骑缝章（加盖的骑缝章须涵盖整册响应文件）； 注：副本可以是正本签字盖章后的复印件，但必须清晰

		可辨，同时加盖骑缝章。
15	投标文件份数	纸质 1 份正本，6 份副本 注：副本可以是正本签字盖章后的复印件，但必须清晰可辨；当副本与正本不一致时以正本为准。
16	投标文件提交地点及 截标时间	1. 收件人及联系方式：范国毅 13763386665 2. 地点：佛山市禅城区张槎街道轻工三路 7 号 3. 截标时间：2025 年 12 月 10 日 9 时 30 分（北京时间）
17	投标保证金	投标保证金人民币贰万元整，详见第三章投标人须知第 6 条投标保证金。
18	开标时间及地点	开标时间：2025 年 12 月 10 日 9 时 30 分（北京时间） 地点：佛山市禅城区张槎街道轻工三路 7 号自编 3 号楼
19	评标方法及标准	见第六章开标
20	合同履约保证金额	合同履约保证金人民币伍万元整，详见第三章 投标人须知第十一条合同履约保证金。

第三章

投标人须知

投标人须知

一、资金来源

本项目所需资金为自有资金，资金已经到位。

二、招标人

招标人及联系方式见第一章“公开招标”。

三、投标人资格

1. 具有独立承担民事责任的能力；
2. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（提供承诺书）；
3. 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录或其他严重违法违规行为，提供本单位在中国裁判文书网（<http://wenshu.court.gov.cn/>）查询的近三年无行贿行为记录截图并加盖单位公章和提供本单位在国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/index>）查询的近三年未被列入“严重违法失信企业名单（黑名单）”记录截图并加盖单位公章；
4. 法律、行政法规规定的其他条件（提供承诺书）；
5. 投标时应提供无围标、串标行为承诺书（提供承诺书）；
6. 禁止投标人法人或实际控制人为同一人或者存在控股、参股（原则上以国家企业信用信息公示系统查询到股东为准）、管理关系的不同单位（提供承诺书）。

四、投标文件的组成（加盖公章）：

投标人提交的投标材料应至少包括以下部分：

1. 投标函（格式见第八章投标格式模版）；
2. 投标人营业执照复印件（三证合一）；
3. 法定代表人授权书（格式见第八章投标格式模版）及被授权人身份证明复印件（法定代表人为投标人代表并亲自签署投标文件，提供身份

证复印件并加盖公司公章即可)；

4. 投标保证金凭证；
 5. 报价一览表；
 6. 技术和商务说明文件；
 7. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
- 缺以上任一项的投标文件将被视为无效投标。

五、设备要求

投标人提供的设备必须符合中华人民共和国的相关标准或行业标准及招标人技术要求，招标人技术要求详见招标文件第四章。

六、投标保证金

1. 投标保证金金额：人民币贰万元整；投标保证金递交形式：银行电汇，投标保证金应在投标有效期内有效；

2. 投标人应在投标截至时间前缴纳投标保证金，交投标保证金复印件，要做到投标文件里；

3. 对于未能按要求缴纳保证金的投标文件，招标人将视为不响应招标文件而予以拒绝；

4. 缴纳投标保证金必须使用投标人的对公账户，不接受个人转账；

5. 未中标的投标人的投标保证金，在招标人发出《中标通知书》后15个工作日内一次性全额无息退还；

6. 中标人的投标保证金，在中标人签订合同后，投标保证金自动转为合同履行保证金；

7. 如有下列情形之一的，将不予以退还投标保证金：

- (1) 投标人在投标有效期内撤回投标文件；
- (2) 中标人未能在招标人规定的时间、地点与招标人商谈、签署合同；

(3) 中标人未能在招标人合同规定的时间内保证设备进场;

(4) 未经招标人书面同意, 投标人擅自透露招标文件内容;

8. 投标保证金可采取电汇形式提交, 具体账户情况:

收 款 人: 佛山佛塑科技集团股份有限公司

账 号: 738057735832

开户银行: 中国银行佛山分行

注: 电汇时请在摘要栏中备注项目名称

七、投标费用

投标人在投标过程中的一切费用, 不论中标与否, 均由投标人自行负责。

八、资格后审

1. 开启标书前, 经招标单位评标小组确认, 若存在下列情况之一的, 投标人将被取消投标资格:

(1) 投标文件未能在投标截止之前递交至指定地点;

(2) 投标文件未密封。

2. 开启标书后, 经评标小组确认, 若存在下列情况之一的, 为无效投标文件:

(1) 投标文件不符合本章第 4 条投标文件组成要求的 ;

(2) 投标文件中存在招标人不能接受的其它条件或提供虚假文件。

3. 无效投标文件将被作为废标处理。

4. 招标单位于开标后首先对投标人的投标资格及投标文件进行符合性确认后, 经招标单位确认具有有效投标资格及有效投标文件的投标人不足 3 家时将重新组织招标。

九、投标文件的解释和澄清

本招标文件有关条款由招标人负责解释, 开标以后, 招标人可要求

投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

十、签约

投标人接到中标通知书后应在 10 个工作日内与招标人签订合同。

十一、合同履约保证金

1. 合同履约保证金的递交形式：银行电汇；

2. 合同履约保证金金额：人民币伍万元整；

3. 合同履约保证金汇款账户：

开户名称：佛山佛塑科技集团股份有限公司

账 号：738057735832

开户银行：中国银行佛山分行

4. 中标人的投标保证金自动转为履约保证金，不足部分，在合同签订后 3 个日历天内中标人把不足部分电汇到招标方指定账户。

5. 在中标人所供货物（设备）通过双方交付验收后 15 个工作日内，招标人一次性全额无息退还合同履约保证金到中标人指定账户。

第四章

设备技术参数和其他要求

设备技术参数和其他要求

一、三层流延及淋复试验设备技术要求

1. 三层流延及淋复试验设备主要技术指标

三层流延及淋复试验设备主要技术指标	
项目	技术要求
设备功能	1. 单层/两层/三层流延功能; 2. 在编织基材上淋复聚烯烃材质功能; (编织基材 35-150um, 淋膜层厚约 10-20um)
适用材料	1. 聚烯烃 PP、PE 类; 2. PET、PEN、PA 等通用工程塑料类; 3. 可降解 PLA、PBAT 类;
螺杆	1. 两套单螺杆 (1 条通用性+1 条尼龙专用型); 2. 螺杆直径: 45mm 1 台, 螺杆直径: 25mm 2 台; 3. 直径 45mm 螺杆长径比 33, 螺杆直径 25mm 螺杆长径比 28-33;
共挤层数	3 层 (A/B/C 层比厚度比列=5-20/~/5-20)
模头宽度	350mm
制品宽度	300mm (切边前)
制品厚度	0.02-0.5mm
厚度偏差	±10%
实际线速度	0-30m/min
压力测量范围	0-50MPa
压力测量精度	0.5%FS
温度控制范围	最高加工温度≥320℃
温度控制精度	±1℃

2. 三层流延及淋复试验设备主要技术参数和配置

三层流延及淋复试验设备主要技术参数和配置			
序号	模块	子项目	技术参数要求
1	挤出总成系统	挤出机驱动系统	1. 伺服电机驱动, 西门子 (茵梦达)、台达、汇川或相当于同等档次品牌; 2. 减速箱带自润滑功能;

		芯层挤出机	1. 两套螺杆：一种通用型螺杆（具有混炼功能），一套尼龙专用螺杆； 2. 螺杆直径：45mm； 3. 长径比：33（具有混炼功能）； 4. 压缩比：3:1； 5. 最大挤出量：20Kg/h； 6. 螺杆最大转速 $\geq 95\text{rpm}$ ； 5. 最高温度： $\geq 320^{\circ}\text{C}$ ，温度精度 1°C ； 7. 控温方式：电加热+独立冷却，其中下料口采用水冷，其余采用风冷； 8. 料筒及螺杆材料：均为 38CrMoAlA、表面经调质、氮化、镀铬、抛光和超精研磨等工艺处理、氮化层深度达到 $\geq 0.6\text{mm}$ 、螺杆螺棱表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$ 、料筒内表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$ ；
		两个表层挤出机	1. 各配两套螺杆：一种通用型螺杆（具有混炼功能），一套尼龙专用螺杆； 2. 螺杆直径：25mm； 3. 长径比：28-33； 4. 压缩比 3:1； 5. 最大挤出量：5Kg/h； 6. 螺杆最大转速 $\geq 95\text{rpm}$ ； 5. 最高温度： $\geq 320^{\circ}\text{C}$ ，温度精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ； 7. 控温方式：电加热+独立冷却，其中下料口采用水冷； 8. 料筒及螺杆材料：均为 38CrMoAlA、表面经调质、氮化、镀铬、抛光和超精研磨等工艺处理、氮化层深度达到 $\geq 0.6\text{mm}$ 、螺杆螺棱表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$ 、料筒内表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$ ；
		喂料料斗	配套对应挤出的挤出机、不锈钢材质、带视窗。
		换网器	配套手动换网器
		计量泵	1. 45 螺杆配额定流量 10cc、额度转速 60rpm 高温精密计量泵； 2. 25 或 30 螺杆配额定流量 5cc、额度转速 60rpm 高温精密计量泵； 3. 计量泵最高温度 400°C ； 4. 熔体压力：0-50MPa； 5. 伺服电机驱动，西门子（茵梦达）、台达、汇川或相当于同等档次品牌； 6. 计量泵品牌：马格、合兴、巴特或相当于同等档次品牌；
		熔体测量系统	1 温度测量范围：0-400 $^{\circ}\text{C}$ ； 2. 压力测量测量：0-50MPa；

			3. 传感器品牌: Dynisco、Graeff、Gefran (杰佛伦) 或相当于同等档次品牌;
2	模头系统	三层共挤模内复合模头	1. 品牌: 精诚、精纬、精跃达、金纬或相当于同等品牌; 2. 模头宽度: 350mm; 3. 模头结构: ABC; 4. 流道形式: 衣架式流道; 5. 模唇间隙调节范围: 0.5-1.5mm; 6. 模唇调节方式: 上模唇手动全推式弹性微调、下模唇整体结构; 7. 模头流面处理: 模头流面镀硬铬处理厚度 0.03-0.04mm, 硬度 60-65HRC, 外表面镀铬厚度 0.01-0.02mm; 8. 模唇和模腔表面粗糙度 Ra0.02-0.04(um), 其他流面粗糙度 0.04-0.05um。
		辅助设备	适配模头机架、熔体过渡管、加热器、温度传感器等。
3	流延淋复成型系统	贴片装置	气刀贴片和静电贴片各一套
		淋复流延辊组	1. 由辅助辊、压合辊、流延辊和冷却辊组成; 2. 压合辊为硅胶辊, 邵氏硬度 75; 3. 辅助辊、流延辊和冷却辊为镜面辊, 硬度 60-65HRC, 表面粗糙度 Ra0.02-0.04(um); 4. 辅助辊和压合辊有一组伺服电机驱动, 其余流延辊和冷却辊伺服电机独立驱动, 电机品牌: 西门子(茵梦达)、台达、汇川或相当于同等档次品牌; 5. 水作为各辊温度控制导热介质, 各辊根据功能设计接冷水机或水温机; 6. 介质水的温度控制范围在 5℃-95℃。
		升降系统	可通过控制系统调节流延辊与模头的距离, 高度可根据使用要求自动调节, 调节范围 0-100mm。
		移动装置	导轨滑块配套, 流延辅机可手动前后移动。
		辊筒间距	使用手轮数显丝杆微调
		放卷装置	1 磁粉放卷; 2. 3 寸气涨轴; 3. 最大放卷直径 250mm。
		切边	介刀刀具, 两刀间距可调
		废边收卷机	材料张力控制速度, 与主机连接即可达到自行跟随主机速度与来料速度同步。
		牵引收卷装置	1. 采用中心收卷方式; 2. 配 3 寸、6 寸气涨轴; 3. 最大收卷直径 250mm; 4. 最大实际收卷速度达到 30m/min;

			5. 伺服电机驱动, 电机品牌: 西门子(茵梦达)、台达、汇川或相当于同等档次品牌; 6. 配有牵引钢辊、牵引胶辊、展平辊、过渡辊等。
4	电气控制系统	操控系统	1. 配 ≥ 10 寸触摸屏, 提供挤出系统, 流延系统、牵引系统、收卷系统、收边系统等所有操作, 温度曲线, 压力曲线显示, 故障报警信息查询; 2. 自动和手动功能切换、连锁联控功能; 3. 预留端口可与上位系统连接, 生产数据可以提取。
		电气品牌	1. PLC: 西门子、三菱、汇川或相当于同等档次品牌; 2. 电源开关, 位置传感器, 温度传感器, 继电器等低压电气设备采用施耐德、德力西、欧姆龙、和泉或相当于同等档次品牌。
		电磁阀品牌	SMC、SNS、韦和(VPC)或相当于同等档次品牌
5	轴承	品牌	NSK, SKF, FAG 或相当于同等档次品牌
5	辅助设备	冷水机	1. 冷却介质为水; 2. 温度范围 5-30℃; 3. 凌达、加立晟、阿甘达或相当于同等档次品牌。
		水温机	1. 传热介质为水; 2. 温度范围常温-95℃。 3. 凌达、鑫鸿泰、阿甘达或相当于同等档次品牌。
		干燥机	1. 露点温度控制在-40~-65℃, 满足 PET 水分低于 50PPm 的需求; 2. 温度控制在 80-180℃; 3. 装料量 30Kg; 4. 卓胜、沃尔特、阿甘达、恒诚荣或相当于同等档次品牌。
7	整机要求	颜色	亮白色、烤漆。
		体积	满足吊装和安装地方要求。
		重量	满足单位面积承重 $\leq 800\text{Kg}$ 。
		布局	L 型
8	安全	安全措施	1. 螺杆发热元件外覆不锈钢防护罩; 2. 有明显的防烫伤标识; 3. 安全接地并有明显的接地标识; 4. 超负荷、超压、故障、未达开机条件等自动连锁保护功能; 5. 配置急停按钮。

二、投标要求

1. 投标人应具有成熟的设备制造经验；
2. 具备独立法人资质；
3. 必要时能提供成品设备供考察。

三、安装和调试的指导

投标人须在投标时提供设备在安装和调试的指导 and 详细报价。

四、技术培训

指导操作人员熟悉操作。

五、技术资料

投标人须对三层流延及淋复试验设备技术性能作详细说明，并提供主要设备的技术性能和技术参数。

六、售后服务

投标人能方便快捷为用户提供售后服务。

七、其他要求

1. 本项目设备工程为交钥匙工程，包含设备及伴随配套工程、运输、吊装、安装调试和售后等所有伴随服务；
2. 本项目现场设备安装、协助调试、售后服务工作人员交通、食宿由投标人负责。

八、中标人工作范围

1. 按招标人要求对三层流延及淋复试验设备进行供货；
2. 对设备及伴随配套工程及进行安装调试，并对用户进行培训；
3. 对货物进行包装，运输至招标人指定安装地点；

4. 提供在中标方现场调试服务；

5. 其他伴随服务。

九、招标人工作范围

1. 负责提供接入电柜总开关下端口；

2. 负责提供水、压缩空气、废气排放管等对接点。

第五章

投标文件的递交

一、投标文件的式样、签署和密封

1. 投标人投标时提交的全部材料都必须密封，具体包括：

(1) 投标纸质文件一式 7 份（正本 1 份和副本 6 份），每本投标文件装订成册。

(2) 每套投标文件须清楚标明“正本”、“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。

(3) 投标文件的正本需打印，每页加盖公司公章并由投标人或经正式授权的代表在投标文件上签字。除没有修改过的印刷文献外，投标文件的每一页都应由投标人或其授权代表用姓或首字母签字。投标文件的副本可采用正本的复印件。

(4) 任何行间插字、涂改和增删，必须由投标文件签字人旁边签字才有效。

(5) 法定代表人为投标人代表并亲自签署投标文件，加盖公司公章的身份证复印件附在投标文件中，被授权代表需将以书面形式出具的“法定代表人授权书”及复印件附在投标文件中。

2. 投标人应按第八章的要求提交资格文件，并对这些资格文件的真实性负责。

3. 所有投标文件必须装入密封的信封或封套，并在封口上加盖投标人的公章。投标文件的正本和副本应分别封装，并在每一信封或包装的封面上写明：

- (1) 正本或副本；
- (2) 招标人名称及地址；
- (3) 项目名称；

(4) 投标人名称及地址。

4. 招标人对因投标文件未装订成册而造成的投标文件的损坏、丢失不承担任何责任。

5. 招标人对不可抗力事件造成的投标文件的损坏、丢失不承担任何责任。

6. 投标文件未密封的，招标人将拒绝接收。

二、投标截止期

1. 招标人收到投标文件的时间应不迟于“投标资料表”中规定的投标截止时间。

2. 招标人可以按本须知规定，由于修改招标文件而决定延长投标截止期。在此情况下，招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的投标截止期。

三、迟交的投标文件

1. 招标人将拒绝并退回在“投标资料表”规定的投标截止期后收到的任何投标文件。

四、投标文件的修改与撤回

1. 投标人在递交投标文件后，可以修改或撤回其投标文件，但投标人必须在规定的投标截止期之前将修改或撤回的书面通知递交到招标人。

2. 在投标截止期之后，不允许修改与撤回投标文件。

第七章

开标与评标

开标

一、评标原则与标准

本次招标的评审采用综合评分法,权重分配为:技术部分权重为 40%,商务部分权重为 25%,价格部分权重为 35%,综合得分最高的为第一候选中标人。

1.《中华人民共和国招标投标法》、国家七部委联合颁发的《评标委员会和评标办法暂行规定》(12 号令)的强制性规定均适合本评标办法。

2. 评标原则: 公平、公正、科学、择优。

3. 评审分三个阶段,第一阶段符合性审查,符合性审查合格的投标文件才进入后续评审,符合性审查不合格的为无效投标,不进入后续评审;第二阶段为技术商务评审,若评标小组认定某投标文件商务或技术方面有不符合邀请招标文件要求的内容的或与邀请招标文件中的其它要求有较大偏离的,则该投标被视为无效投标,不进行商务、技术打分,且不进入后续评审;第三阶段为价格评审。

二、评标组织

招标人根据招标项目的特点,依照《中华人民共和国招标投标法》的有关规定组建评标小组。评标小组由 5 人以上(单数)组成,由佛山佛塑科技集团股份有限公司的纪检审计部监督。投标人不参加现场开标,默认同意开标结果。招标人邀请所有投标人参与现场开标,投标人可自愿参与。

三、符合性评审

1. 招标单位应于综合评审之前首先对投标人的投标资格及投标文

件进行符合性确认。经招标单位确认具有有效投标资格及有效投标文件的投标人不足 3 家时将重新组织招标。

2. 开启标书前，经招标单位评标小组确认存在下列情况之一的投标人将被取消投标资格并退回投标文件：

- (1) 投标文件未能在投标截止时间之前递交至指定地点；
- (2) 投标文件未密封。

3. 开启标书后，经评标小组确认有下列情况之一的为无效投标文件：

- (1) 没有投标函；
- (2) 没有投标人营业执照复印件（三证合一）；

(3) 没有法定代表人授权书及被授权人身份证复印件（法定代表人为投标人代表并亲自签署投标文件，提供身份证复印件并加盖公司公章即可）；

(4) 投标文件附件未经法人代表（或法人代表授权委托人）签署和未加盖投标单位公章；

- (5) 没有缴纳投标保证金；
- (6) 没有报价一览表或投标报价高于标的限价；
- (7) 没有提供具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；

(8) 没有提供参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。没有提供本单位在中国裁判文书网

(<http://wenshu.court.gov.cn/>) 查询的近三年无行贿行为记录截图并加盖单位公章和提供本单位在国家企业信用信息公示系统

(<http://www.gsxt.gov.cn/index>) 查询的近三年未被列入“严重违法

失信企业名单（黑名单）” 记录截图并加盖单位公章；

(9) 没有提供符合法律、行政法规规定的其他条件（提供承诺书）；

(10) 没有提供无围标、串标行为承诺书（提供承诺书）；

(11) 存在投标人法人或实际控制人为同一人或者存在控股、参股（原则上以国家企业信用信息公示系统查询到股东为准）、管理关系的不同单位；

(12) 投标文件中存在招标人不能接受的其它条件或提供虚假文件；

(13) 技术和商务说明文件。

四、技术商务评审

1. 技术商务评审按照《评标办法表》中技术部分和商务部分进行评审。

2. 若投标文件技术或商务方面有不符合邀请招标文件要求的内容的或与邀请招标文件中的其它要求有较大偏离的，则该投标被视为无效投标，不进行商务、技术打分，且不进入后续评审。

五、价格评审

1. 通过符合性评审、技术和商务评审的投标文件才可以参与价格评审，通过的投标文件达不到三家要重新组织招标。

2. 价格评审按照《评标办法表》中价格部分进行评审。

六、评标办法

对各投标文件进行详细评审打分的满分为 100 分，评标主要考评因素包括技术部分（40%）、商务部分（25%）、投标报价（35%）三个方面，各投标人三方面的所有评价指标的得分之和就是该投标人的综合得

分；评分最高者中标。具体评审因素见下《评标办法表》：

评标办法表		
类别	评审因素	评审标准
技术部分 40分	技术指标 (10分)	● 投标货物的技术参数、性能指标是否符合招标文件要求。 ● 评委根据投标人提供技术参数、性能指标的实际情况评分。
	总体方案 (15分)	● 包括自认关键技术指标的描述及解决措施、设备功能性、配置合理性、工艺先进程度、制造材质质量优劣、操作与维护便利性、能耗情况等进行评价。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
	实施方案 (10分)	● 设备安装方案、交货时间、安装调试进度计划、验收时间、验收后保修工作的措施和承诺。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
	相关授权发明专利 (5分)	● 根据相关授权发明专利的数量、价值含量、实际应用程度进行评分（授权专利要提供证明材料）。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
商务部分 25分	同类业绩 (10分)	● 2021年1月1日至今，投标人出售三层流延或淋复试验设备同类业绩，并提供证明材料（能体现出合同金额的合同关键页、铭牌、图片均视为合格证明材料），按照提供材料详细情况进行评分。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
	质保期 (5分)	● 根据投标人对整体设备或部分设备或部件（系统）的质保期进行评分。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
	售后服务 (5分)	● 各投标人针对本项目的售后服务承诺、服务响应流程、应急服务流程提出详细方案。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
	赠送服务 (5分)	● 投标人提供优于招标要求的赠送或伴随服务项目。 ● 评委根据投标人的实际情况评分。
价格部分 35分	投标报价	根据各有效投标人报价进行评分：①平均报价 $A = \text{参标报价的总和} / \text{参标单位数量}$；②最低价者得满分35分；③报价得分 $= 35 - (\text{报价} - \text{最低报价}) / A * 35$。

说明：价格部分按照不含税报价进行评分。

七、计算总分

各评委完成评分并签名后汇总统计各投标人的综合总得分。

每个投标人的综合总得分由以下三部分组成(每部分得分计算以四舍五入的方式精确到小数点后两位)：

1. 技术得分：全体评委的技术总得分，去掉一个最高分和一个最低分，取其算术平均值；
2. 商务得分：全体评委的商务总得分，去掉一个最高分和一个最低分，取其算术平均值；
3. 价格得分：价格评审的客观计算得分。
4. 综合总得分=商务得分+技术得分+价格得分

按综合总得分由高至低排出各有效投标人的名次，出现综合总得分并列时，报价低的投标人名次靠前；若综合总得分和报价都相同，由全体评委投票确定名次。各评委对计分表校核无误后全体评委在综合总得分计算表上签名确认。

八、确定中标方

1. 评标结束后，评标小组出具《评标结果报告书》，全体评委审核《评标结果报告书》并签名确认。
2. 招标单位根据评标小组出具的《评标结果报告书》确定中标方。
3. 中标方确定后，由招标单位向中标方发出《中标通知书》。

第七章

合同模版

货物（设备）采购合同

（样本，待合同签署时最后补充完善）

买方（甲方）：

统一社会信用代码：

法定代表人：

地址：

卖方（乙方）：

统一社会信用代码：

法定代表人：

地址：

根据《中华人民共和国民法典》等国家法律法规，就甲方向乙方购买商品（设备）的型号、数量、质量、包装、运输、价款、税金、保险、验收、技术服务、售后服务、违约责任、争议解决方式等合同内容，经双方协商一致，签订合同，以兹共同遵守。

一、合同价款

本合同的总金额为人民币：XX元整（¥ 00.00元），含税，税率为XX%；该价格已经包含制造生产、安装、调试、保险、培训、运输、装卸、税金、利润、保修及乙方人员差旅费用等全部费用。

二、货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价数量及质量要求

1、乙方提供的货物（设备）是未有使用过（包括零部件）的商品（设备）、符合国家相关部门制定的生产（制造）标准和检测标准以及该商品（设备）的出厂标准和甲方提出的技术要求。

2、购买货物（设备）的名称、型号、制造单位、单价、数量和合同价：

序号	名称	品牌型号	制造商	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)
1							
2							
总价（大写）：XX 元整 （小写）：XX 元							

3、甲方指定送货及安装地点为：佛山市禅城区张槎街道轻工三路 7 号自编 3 号楼 3 楼。

4、详细的技术规格、质量标准、质保方案及售后服务标准见附件。

三、安装调试

乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行，并经双方人员签字验收。

四、人员技术培训

乙方应当安排技术人员免费为甲方人员进行技术培训和现场指导，使购买的货物（设备）国家规定运行标准和使用要求。

五、交付的时间、地点、运输方式、运输费用及风险承担

1、交货地点：佛山市禅城区张槎街道轻工三路 7 号

2、交货时间：甲方支付第一笔款项之日起 120 日历天内（不含春节），供货、安装、调试完毕，技术参数中有特殊规定的按其规定，乙方按甲方指定地点将货物免费送达。甲方在乙方收货确认单签字盖章，或者甲

方在乙方的物流配送单据上予以签字或盖章，作为双方结算的依据。

3、产品运输过程中由乙方按国家有关设备供应的规定标准进行包装、供应，产生的相关费用由乙方承担。

4、乙方应在交货时向甲方提供货物（设备）生产制造标准、使用说明书、检验合格证明及相关的随机备品备件、配件、工具、软件等资料。

5、合同货物（设备）验收前的货物毁损、灭失的风险由乙方承担，验收合格后的货物灭失的风险由甲方承担。如合同商品参加保险，保险赔偿款由风险承担者享有。

六、货物（设备）验收标准、验收方式

1、按国家现行验收标准、规范、甲方技术要求等有关规定执行，甲方在收到货物（设备）后可以在合理期限内提出异议。

（1）设备为全新，未使用过，没有任何缺陷，包括潜在的缺陷，必须达到和符合《三层流延及淋复试验设备主要技术指标》、《三层流延及淋复试验设备主要技术参数和配置》使用要求。

（2）设备安装能匹配紧密，不能出现错位、松动现象，设备安装完成后必须与《三层流延及淋复试验设备布局图》和《三层流延及淋复试验设备电气图》一致。

（3）运行过程传动部位不能出现异响、震动、漏油等现象。

（4）整机符合甲方使用要求，生产产品能达到甲方质量要求。

2、货物（设备）使用单位应在货物（设备）交付后，根据初验结果以及安装、调试、培训等情况正常运行一段时间后向甲方提出货物（设备）验收申请。

3、根据验收申请，甲方组织相关人员进行正式验收，也可以根据实际需要增加出厂检验、安装调试检验等多种验收环节，特殊情况下可

以组织第三方共同验收。

4、验收合格仅作为甲方接受货物并支付货款的前提条件，并不能免除货物在质量保证期内出现质量问题，乙方应负的责任。

七、货物（设备）付款时间、支付方式和支付条件

1、本合同生效后 10 个工作日内，甲方向乙方支付总合同金额的 30% 即人民币 XX 元（大写：XX 元）；甲方在乙方设备发货前，甲方向乙方支付合同总金额的 30% 即人民币 XX 元（大写：XX 元）；货物（设备）竣工并通过验收，甲方向乙方支付总合同金额的 30% 即人民币 XX 元（大写：XX 元），剩余 10% 即人民币 XX 元（大写：XX 元）为质保金，待货物正常运行 xx 年无质量问题、售后服务问题及违约情形后无息支付。

2、支付方式：

本合同项下结算款通过银行转账方式支付，乙方收款账户信息如下：

账户名称：XX

账号：XX

开户银行：XXX

3、甲方每次付款前，乙方需按每次付款金额开具符合国家规定的增值税专用发票，甲方收到发票并通过国家税务部门官方网站检验发票真伪后按付款流程支付合同价款。

甲方开票信息如下：

4、乙方必须提供真实、合法的发票。若乙方提供虚假发票，自发现之日起三日内乙方应无条件提供正规发票并承担甲方因此所遭受的所有损失。发票上记载的款项甲方有权不再支付，从合同款中扣减。

八、违约责任

1、乙方未按期限、地点履行卖方义务，每延迟一日，乙方应当按

本合同总金额的 0.5%向甲方支付违约金；乙方逾期交货时间超过 7 日的或违约金累积达到合同总金额的 10%时，甲方有权解除与乙方的合同，并要求乙方支付合同金额 30%的违约金；合同解除后，如甲方不接受乙方已交付的货物，乙方应按甲方要求退还甲方支付的款项，甲方退还乙方已交付的货物，由此产生的运输、仓储等一切费用由乙方承担。同时，乙方应赔偿由于逾期供货给甲方造成的全部损失；如违约金不足以赔偿甲方损失的，乙方还应当赔偿全部损失。

2、乙方所提供的设备品种、型号、规格、质量不符合国家规定及本合同规定标准的，甲方有权拒收设备，并有权单方解除合同，乙方应向甲方支付设备款总值 5%的违约金。甲方不解除合同的，除乙方按前述约定支付违约金外，乙方应在本合同约定的期限内换货、补货，超出本合同第五条约定期限的，乙方应按第八条第一款的约定承担违约责任，换货、补货的费用由乙方承担。

3、乙方提供的货物（设备）是由于在装卸、运输或包装造成的产品破损，乙方应负责补足合格产品数量并承担相应费用。

4、乙方应对提供的货物（设备）在使用过程中给甲方或任何第三方造成的人身伤害或财产损失应当承担全部责任。

5、本货物（设备）的质保期质保 xx 年，技术参数中有特殊规定的按其规定，如乙方违反《售后服务计划》约定未及时履行保修义务的，每发生一次，乙方应向甲方支付违约金 500 元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用，乙方同意甲方可以从质保金中直接扣除，如维修费用超过质保金数额的，甲方有权要求乙方另行支付。

九、特别约定

1、因设备的质量问题发生争议，可由法定的技术鉴定单位进行质量鉴定，经鉴定产品设备存在质量问题的，因此发生的鉴定费用及其他

合理费用由乙方全部承担。

2、乙方保证出售的货物未侵犯任何第三方的合法权益且甲方不会因使用乙方的货物而遭受其他任何第三方的侵权指控，如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并负责处理，且承担由此引起的一切法律责任和费用，确保甲方不会因知识产权或其他侵权问题遭受任何损失或承担任何责任。

3、本合同及其修改、澄清、合同附件均为本合同的组成部分，具有同等法律效力；与本合同约定不一致之处，以本合同为准。

4、本合同的任何修改、补充应以书面形式进行，并经双方的授权代表签字并加盖公章后方为有效。

十、争议解决方式和管辖

因货物（设备）的质量问题发生争议以及履行本合同发生争议的，向甲方所地的人民法院提起诉讼。

十一、生效及其它

1、本合同于甲、乙双方签字、盖章之日起生效。

2、如有未尽事宜，甲、乙双方可另行协商签订补充协议，补充协议及附件和本合同具有同等法律效力。

3、本合同一式肆份，甲方贰份、乙方贰份、具有同等法律效力。

附件 1：《售后服务计划》

附件 2：《三层流延及淋复试验设备主要技术指标》

附件 3：《三层流延及淋复试验设备主要技术参数和配置》

附件 4：《三层流延及淋复试验设备布局图》

附件 5：《三层流延及淋复试验设备电气图》

(以下无正文, 为合同签署页)

甲方(盖章):

法定代表人或授权代表(签字):

乙方(盖章):

法定代表人或授权代表(签字):

附件 1: 《售后服务计划》

致: XXXX 公司

我单位对研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目售后服务及质量保证承诺如下:

1、我公司郑重承诺所供设备质保期限为 XX 年 (技术参数另做要求按要求执行)。

2、所投货物非人为损坏出现问题,我单位在接到正式通知后 XX 小时 内响应, XX 小时 内到达现场进行检修,解决问题时间不超过 XX 小时。若不能在短时间内解决问题,则提供与原问题货物同品牌规格型号的备机服务,直到原货物修复,期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日,全新备件在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、安装及培训:

3.1 我公司提供的安装配送方案: 负责组织专业技术人员到最终用户现场免费安装调试。在设备送到项目现场后,由设备制造商授权有经验的技术人员现场安装调试仪器,采购方应提供必须的基本条件和专人配合,保证各项安装工作顺利进行。安装调试完成,由需方进行验收,如果现场安装测试指标未通过,采购方可要求退货并要求按项目预算金额赔偿损失;我司保证所提的计算机软件都是合法正版软件,软件有原始安装盘,厂家对设备软件或者硬件更新的,我司定及时告知采购方并免费提供软件升级更新服务和硬件升级更新的详细信息。

3.2 人员培训计划:

设备安装调试期间,我司安排工程技术人员在用户现场进行培训和指导,免费为用户培训 3-5 名技术人员,使技术人员达到熟练掌握、灵活应用的程度。

4、项目所提供的其它免费物品或服务: 我公司提供基本操作原理、调试、操作使用、数据处理和保养维修等有关内容的培训。在项目现场免费为所投项目培训 3 名以上技术人员,培训时间不少于 3 天,使培训人员达到熟练掌握、灵活应用的程度。

5、在完成安装、调试、检测后，须向用户提供检测报告、技术手册，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等）。验收的技术标准达到制造（生产）厂商标明的技术指标，个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

6、我单位保证本次所投设备均是全新合格设备，且所提供配件均为正规 厂家生产的原装正品，产品符合国家质量检测标准。

7、保期过后的售后服务计划及收费明细：质保期内免费维修；质保期满后终身维修，更换易损件只需按成本收取材料费不收维修费；

8、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切设备、材料、费用等，全部包含在合同总价之中，甲方无须再追加任何费用。

9、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

附件 2: 《三层流延及淋复试验设备主要技术指标》

三层流延及淋复试验设备主要技术指标	
项目	技术要求
设备功能	1. 单层/两层/三层流延功能; 2. 在编织基材上淋复聚烯烃材质功能; (编织基材 35-150um, 淋膜层厚约 10-20um)
适用材料	1. 聚烯烃 PP、PE 类; 2. PET、PEN、PA 等通用工程塑料类; 3. 可降解 PLA、PBAT 类;
螺杆	1. 两套单螺杆 (1 条通用性+1 条尼龙专用型); 2. 螺杆直径: 45mm 1 台, 螺杆直径: 25mm 2 台; 3. 直径 45mm 螺杆长径比 33, 螺杆直径 25mm 螺杆长径比 28-33;
共挤层数	3 层 (A/B/C 层比厚度比列=5-20/~/5-20)
模头宽度	350mm
制品宽度	300mm (切边前)
制品厚度	0.02-0.5mm
厚度偏差	±10%
实际线速度	0-30m/min
压力测量范围	0-50MPa
压力测量精度	0.5%FS
温度控制范围	最高加工温度≥320℃
温度控制精度	±1℃

附件 3: 《三层流延及淋复试验设备主要技术参数和配置》

三层流延及淋复试验设备主要技术参数			
序号	模块	子项目	技术参数要求
1	挤出 总成 系统	挤出机驱动系统	1. 伺服电机驱动, 西门子(茵梦达)、台达、汇川或相当于同等档次品牌; 2. 减速箱带自润滑功能;
		芯层挤出机	1. 两套螺杆: 一种通用型螺杆(具有混炼功能), 一套尼龙专用螺杆; 2. 螺杆直径: 45mm ; 3. 长径比: 33(具有混炼功能); 4. 压缩比: 3:1; 5. 最大挤出量: 20Kg/h; 6. 螺杆最大转速 $\geq 95\text{rpm}$; 5. 最高温度: $\geq 320^{\circ}\text{C}$, 温度精度 1°C ; 7. 控温方式: 电加热+独立冷却, 其中下料口采用水冷, 其余采用风冷; 8. 料筒及螺杆材料: 均为 38CrMoAlA、表面经调质、氮化、镀铬、抛光和超精衍磨等工艺处理、氮化层深度达到 $\geq 0.6\text{mm}$ 、螺杆螺棱表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$ 、料筒内表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$;
		两个表层挤出机	1. 各配两套螺杆: 一种通用型螺杆(具有混炼功能), 一套尼龙专用螺杆; 2. 螺杆直径: 25mm ; 3. 长径比: 28-33; 4. 压缩比 3:1; 5. 最大挤出量: 5Kg/h; 6. 螺杆最大转速 $\geq 95\text{rpm}$ 5. 最高温度: $\geq 320^{\circ}\text{C}$, 温度精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$; 7. 控温方式: 电加热+独立冷却, 其中下料口采用水冷; 8. 料筒及螺杆材料: 均为 38CrMoAlA、表面经调质、氮化、镀铬、抛光和超精衍磨等工艺处理、氮化层深度达到 $\geq 0.6\text{mm}$ 、螺杆螺棱表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$ 、料筒内表面粗糙度 $Ra \leq 0.4\mu\text{m}$;
		喂料料斗	配套对应挤出的挤出机、不锈钢材质、带视窗。
		换网器	配套手动换网器
		计量泵	1. 45 螺杆配额定流量 10cc、额度转速 60rpm 高温精密计量泵;

			2. 25 或 30 螺杆配额定流量 5cc、额度转速 60rpm 高温精密计量泵； 3. 计量泵最高温度 400℃； 4. 熔体压力:0-50MPa； 5. 伺服电机驱动，西门子（茵梦达）、台达、汇川或相当于同等档次品牌； 6. 计量泵品牌:马格、合兴、巴特或相当于同等档次品牌；
		熔体测量系统	1 温度测量范围: 0-400℃； 2. 压力测量测量: 0-50MPa； 3. 传感器品牌: Dynisco、Graeff、Gefran（杰佛伦）或相当于同等档次品牌；
2	模头系统	三层共挤模内复合模头	1. 品牌: 精诚、精纬、精跃达、金纬或相当于同等品牌； 2. 模头宽度:350mm； 3. 模头结构:ABC； 4. 流道形式:衣架式流道； 5. 模唇间隙调节范围:0.5-1.5mm； 6. 模唇调节方式:上模唇手动全推式弹性微调、下模唇整体结构； 7. 模头流面处理: 模头流面镀铬处理厚度 0.03-0.04mm, 硬度 60-65HRC, 外表面镀铬厚度 0.01-0.02mm； 8. 模唇和模腔表面粗糙度 Ra0.02-0.04(um), 其他流面粗糙度 0.04-0.05um。
		辅助设备	适配模头机架、熔体过渡管、加热器、温度传感器等。
3	流延淋复成型系统	贴片装置	气刀贴片和静电贴片各一套
		淋复流延辊组	1. 由辅助辊、压合辊、流延辊和冷却辊组成； 2. 压合辊为硅胶辊，邵氏硬度 75； 3. 辅助辊、流延辊和冷却辊为镜面辊，硬度 60-65HRC，表面粗糙度 Ra0.02-0.04(um)； 4. 辅助辊和压合辊有一组伺服电机驱动，其余流延辊和冷却辊伺服电机独立驱动，电机品牌: 西门子（茵梦达）、台达、汇川或相当于同等档次品牌； 5. 水作为各辊温度控制导热介质，各辊根据功能设计接冷水机或水温机； 6. 介质水的温度控制范围在 5℃-95℃。
		升降系统	可通过控制系统调节流延辊与模头的距离，高度可根据使用要求自动调节，调节范围 0-100mm。
		移动装置	导轨滑块配套，流延辅机可手动前后移动。
		辊筒间距	使用手轮数显丝杆微调

		放卷装置	1. 磁粉放卷; 2. 3 寸气涨轴; 3. 最大放卷直径 250mm。
		切边	介刀刀具, 两刀间距可调
		废边收卷机	材料张力控制速度, 与主机连接即可达到自行跟随主机速度与来料速度同步。
		牵引收卷装置	1. 采用中心收卷方式; 2. 配 3 寸、6 寸气涨轴; 3. 最大收卷直径 250mm; 4. 最大实际收卷速度达到 30m/min; 5. 伺服电机驱动, 电机品牌: 西门子(茵梦达)、台达、汇川或相当于同等档次品牌; 6. 配有牵引钢辊、牵引胶辊、展平辊、过渡辊等。
4	电气控制系统	操控系统	1. 配 ≥ 10 寸触摸屏, 提供挤出系统, 流延系统、牵引系统、收卷系统、收边系统等所有操作, 温度曲线, 压力曲线显示, 故障报警信息查询; 2. 自动和手动功能切换、连锁联控功能; 3. 预留端口可与上位系统连接, 生产数据可以提取。
		电气品牌	1. PLC: 西门子、三菱、汇川或相当于同等档次品牌; 2. 电源开关, 位置传感器, 温度传感器, 继电器等低压电气设备采用施耐德、德力西、欧姆龙、和泉或相当于同等档次品牌。
		电磁阀品牌	SMC、SNS、韦和(VPC)或相当于同等档次品牌
5	轴承	品牌	NSK, SKF, FAG 或相当于同等档次品牌
5	辅助设备	冷水机	1. 冷却介质为水; 2. 温度范围 5-30℃; 3. 凌达、加立晟、阿甘达或相当于同等档次品牌。
		水温机	1. 传热介质为水; 2. 温度范围常温-95℃。 3. 凌达、鑫鸿泰、阿甘达或相当于同等档次品牌。
		干燥机	1. 露点温度控制在-40~-65℃, 满足 PET 水分低于 50PPm 的需求; 2. 温度控制在 80-180℃; 3. 装料量 30Kg; 4. 卓胜、沃尔特、阿甘达、恒诚荣或相当于同等档次品牌。
7	整机	颜色	亮白色、烤漆。

	要求	体积	满足吊装和安装地方要求。
		重量	满足单位面积承重 $\leq 800\text{Kg}$ 。
		布局	L 型
8	安全	安全措施	1. 螺杆发热元件外覆不锈钢防护罩； 2. 有明显的防烫伤标识； 3. 安全接地并有明显的接地标识； 4. 超负荷、超压、故障、未达开机条件等自动连锁保护功能； 5. 配置急停按钮。

第八章

投标格式

投标文件封面

2025 年佛山佛塑科技集团股份有限公司
“研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目”

投 标 文 件

(正本/副本)

*****有限公司
年 月 日

投 标 函

致：佛山佛塑科技集团股份有限公司

根据你们研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目（项目名称）招标文件要求，

 （全名及职衔）经正式授权并以投标人 （投标人名称、地址）的名义投标。提交下列投标文件正本 1 份和副本 6 份：

1. 投标函；

2. 法定代表人授权书（法定代表人为投标人代表并亲自签署投标文件，提供身份证复印件并加盖公司公章即可）；

3. 投标保证金凭证；

4. 报价一览表；

5. 投标资格文件；

6. 技术和商务方案

7. （投标文件其他组成部分）。

签字代表在此声明并同意

1. 我们愿意遵守采购人招标文件中的各项规定，供应符合招标文件所要求的三层流延及淋复试验设备一套及伴随服务（招标内容），含税总报价 元人民币（税率为 ）。

2. 我们同意本报价自报价截止日起 60 天内有效。如果我们投标被接受，则直至合同生效时止，本报价始终有效。

3. 我们已经详细地阅读了全部招标文件及附件，包括澄清及参考文件（如果有的话），我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4. 我们同意提供采购人要求的与本投标有关的任何证据或资料。

5. 我们理解，采购人并无义务必须接受最低报价或其他任何报价。

6. 我们同意招标文件对投标保证金的约定。

7. 投标文件不存在提供虚假资料。

8. 所有有关本次投标的函电请寄： 。

投标人名称(盖公章)： 法定代表人或委托代理人(签字)：

投标人联系地址：

投标人联系电话：

日期：

法定代表人身份证明

_____现任我单位_____职务，为法定代表人，特此证明。

代表人性别：_____； 年龄：_____

身份证号码：_____

投标人名称(盖公司章)：

法定代表人（签字）：

日期：

附：法定代表人身份证正反面复印件（加盖投标人单位章）

法定代表人授权书

本授权委托书声明：我系_____的法定代表人，现授权委托
(身份证号码：_____) 为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义参加 2025 年佛山佛塑科技集团股份有限公司“研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目”采购项目投标活动。代理人在投标、开标、评标、合同谈判、合同签订及合同执行过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以承认，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权，特此证明。

投标人名称(盖公司章)：

法定代表人（签字）：

日期：

附：代理人身份证正反面复印件（加盖投标人单位章）

投标保证金凭证复印件

报价一览表

序号	报价内容	数量	税率	含税总价（元）	备注
1	三层流延及淋复试验设备一套及伴随服务	1			
含税总价（大写）：					
不含税总价（大写）：					

说明：

1. 该报价为含税 xx% 总价，包含设备费、运费、吊装、安装、调试、抽风管罩安装等伴随服务的总价；
2. 付款方式：预付 30%，发货前 30%，现场竣工验收 30%，质保 10%；
3. 货币为人民币；
4. 含税总价保留小数点后两位。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期：

注：填写此表时不得改变表格的形式。

资 格 文 件

投标人应按下列要求提交资格文件：

1. 投标人营业执照复印件（三证合一）；
2. 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力（提供承诺书）；
3. 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

提供本单位在中国裁判文书网（<http://wenshu.court.gov.cn/>）查询的近三年无行贿行为记录截图并加盖单位公章和提供本单位在国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/index>）查询的近三年未被列入“严重违法失信企业名单（黑名单）”记录截图并加盖单位公章；

4. 提供符合法律、行政法规规定的其他条件（提供承诺书）；
5. 提供无围标、串标行为承诺书（提供承诺书）；

6. 提供不存在投标人法人或实际控制人为同一人或者存在控股、参股（原则上以国家企业信用信息公示系统查询到股东为准）、管理关系的不同单位承诺书同时提供国家企业信用信息公示系统查询的股东关系；

7. 提供不存在投标文件中提供虚假文件承诺书。

注：资格文件 2，4-7 要求的承诺书按后续提供的承诺书格式填写即可，同时以上所有复印件均需加盖投标人的单位公章。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期：

承诺书

致：佛山佛塑科技集团股份有限公司

我方根据《招标文件》的要求，通过我方代表，向贵方递交密封册装的全套响应文件参与下列项目的采购活动，现为我方的一切招标行为作郑重承诺及声明如下：

项目名称：研发中心三层流延及淋复试验设备购置项目

1. 我方已认真阅读了全部招标文件及其相关文件，完全清楚理解其内容要求及规约，对文件的合理性、公正性和程序安排均没有任何异议、质疑和误解之处。

2. 在参与本次采购活动中，我方具备履行合同所必需的设备和专业技术能力，所提供的一切文件均已经过认真、严格的审核，其内容已充分表达了我方的真实意愿，没有任何遗漏、虚假、侵权之处，不曾以任何不正当的手段影响、串通、排斥有关当事人或谋取、施予非法利益，不存在投标人法人或实际控制人为同一人或者存在控股、参股、管理关系的不同单位，及不存在不符合法律、行政法规规定的其他条件。如有行为不当，愿独自承担此行为所造成的后果和法律责任。

3. 本单位响应文件的招标有效期符合招标文件的要求，若我方获成交资格，招标有效期则相应延长至项目最终验收合格之日，不论在任何时候，定将按贵方的要求在规定时间内如实提供一切补充材料。

4. 完全服从和尊重招标小组所作的评审结果，同时清楚理解到仅凭招标报价或单一竞争优势并非是决定成交资格的唯一重要依据。

5. 同意按招标文件的要求认真履行成交供应商应尽的义务，若我方行为不当而损害了采购人的合法权益，我方愿在任何时候无条件承担相应的缔约过失责任和经济赔偿。

6. 我方已依法缴纳了各项税费及社会保险费用，如有需要，可随时

提交相关缴费证明原件，以便核查。

7. 我方已依法建立健全的财务会计制度，如有需要，可随时提交相关证明材料原件，以便核查。

8. 同意按招标文件规定向采购人交纳合同履行保证金，并按《中标通知书》的要求，如期签订合同并履行其一切责任和义务。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期：

说明：本承诺函内容不得擅自删改。

技术方案

以下为必要项，可根据实际增补细项

项目	内容
技术指标	投标货物的数量、技术参数、性能指标是否符合招标文件要求
总体方案	包括自认关键技术指标的描述及解决措施、设备功能性、配置合理性、工艺先进程度、制造材质质量优劣、操作与维护便利性、能耗情况等评价。
实施方案	设备安装方案、交货时间、安装调试进度计划、验收时间、验收后保修工作的措施和承诺。
相关授权发明专利	根据相关授权发明专利的数量、价值含量、实际应用程度进行评分（授权专利要提供证明材料）

注：

- 1、请各供应商结合本项目的评审方法、评审子项内容进行详细描述说明。
- 2、证明材料的复印件（加盖公章）必须附在本表格之后，否则在评审时对应项的业绩无效。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期：

商务方案

以下为必要项，可根据实际增补细项

项目	内容
公司基本情况及稳定性	公司注册资本，规模，人员等，尽量以量化指标。 文字描述主要内容（包括但不限于）：单位性质、发展历程、经营规模、组织结构及服务理念、技术服务力量、管理体系制度、财务状况等。自述内容必须充分体现投标人现阶段的经营情况，拥有的技术优势、特点和专业水平等。 插图反映主要内容（包括但不限于）：经营场所内外貌、实验室认证、目前主营业务等。
同类业绩	2021年1月1日至今，投标人曾经出售三层流延或淋复试验设备同类业绩。（能体现出合同金额的合同关键页、铭牌、图片均视为合格证明材料）
售后服务	针对本项目的售后服务承诺、服务响应流程、应急服务流程提出详细方案。
质保期	投标人对整体设备或部分设备或部件（系统）的质保期。
赠送服务	投标人提供优于招标要求的配送或伴随服务项目。

注：

- 1、所需业绩证明材料请按照本项目的评审方法规定的材料提供。
- 2、证明材料的复印件（加盖公章）必须附在本表格之后，否则在评审时对应项的业绩无效。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或委托代理人（签字）：

日期：

提交的其他文件一览表

若投标人有其他的文件提交，请填写此一览表，格式自定。



